W-Eco（Ecological & Economical）

線材用直接通電加熱(DH)装置

★ 直接通電加熱（DH）とは

導電性被加熱物に通電し、物体の内部抵抗により発生するジュール熱を用いて被加熱物を直接加熱（Direct Heating）する方式です。

★ 直接通電加熱（DH）装置の特長及びメリット

①環境に優しい電気加熱　（少ないCO_2排出）
②電力から熱への高いエネルギー変換効率＜90%以上＞　（加熱原単位の削減）
③コンパクトな装置による急速加熱で省スペース化　（設備費の削減）
④急速加熱による立上げ運転の短時間化　（スケジュールフリー）
⑤高い制御性による工程フレキシビリティの向上　（サイズスケジュールフリー）

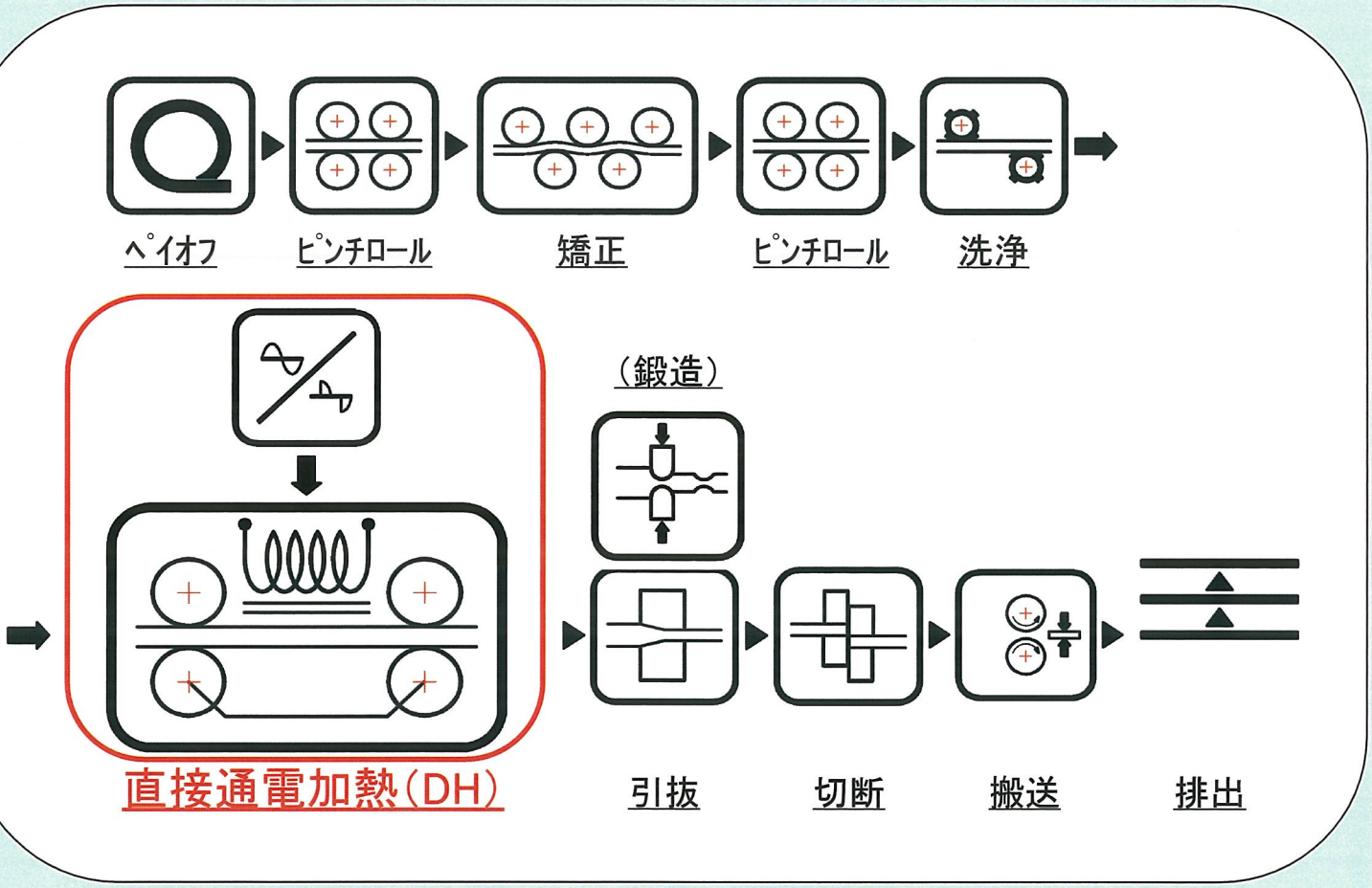
これらの特長を生かしてコンパクトな線材用連続加熱装置を開発しました。

線材用直接通電加熱（DH）装置

★ 直接通電加熱装置仕様（標準タイプ）

①型式	DH39（リングトランス型）
②加熱温度	50～600℃
③処理鋼種	炭素鋼、ステンレス鋼、他
④処理線径	φ5.5～φ12mm
⑤処理速度	5～50m/min
⑥定格容量	24kVA
⑦定格電流	2400A
⑧電極間距離	600mm
⑨寸法	全長850mm｜全幅1345mm｜全高1500mm
⑩重量	1100kg

★ 伸線（鍛造）用ＤＨ３９システムのプロセスフロー図



ネツレン
高周波熱錬㈱
研究開発センター
神奈川県平塚市田村7-4-10　〒254-0013
TEL 0463(55)7853　FAX 0463(55)1210
E-mail: 900@k-neturen.co.jp
http://www.k-neturen.co.jp

NETUREN

W-Eco(Ecological & Economical)

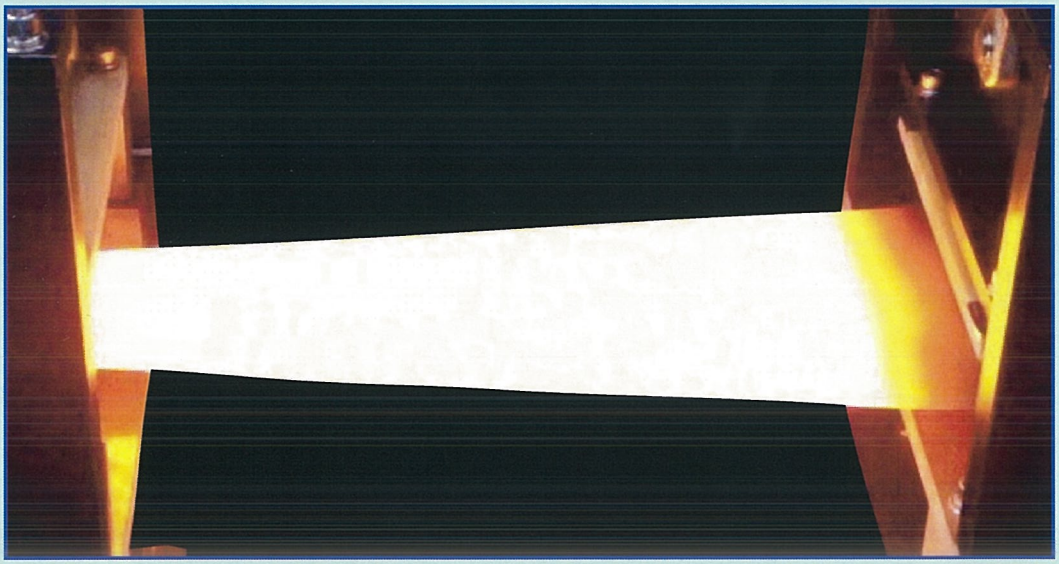
非矩形薄板用直接通電加熱(DH)

★ 直接通電加熱/DHとは

導電性被加熱物に通電し物体の内部抵抗により発生するジュール熱を用いて被加熱物を直接加熱(DH:Direct Resistance Heating)する方式

★ 特長

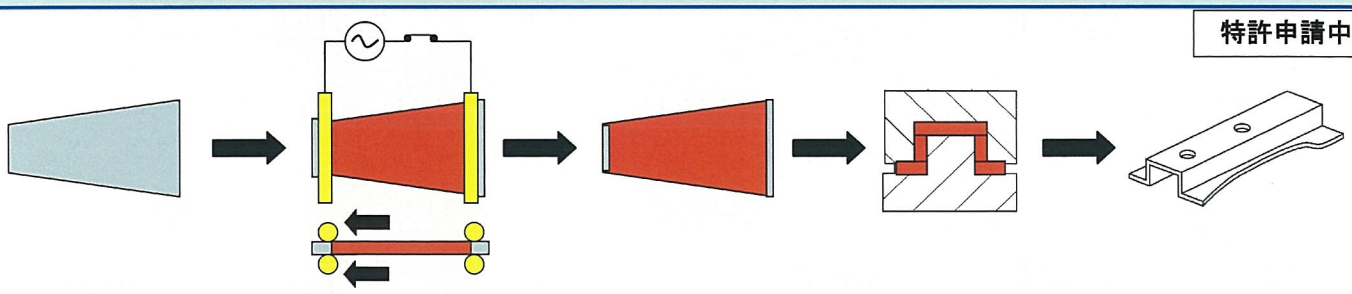
①*矩形*薄板に加えて*非矩形*薄板も加熱可能
②高効率を活かした*短時間加熱*
③必要に応じた*部分加熱*
④コンパクト装置による*省スペース*



非矩形薄板のDHによる均一加熱

★ 新技術適用例

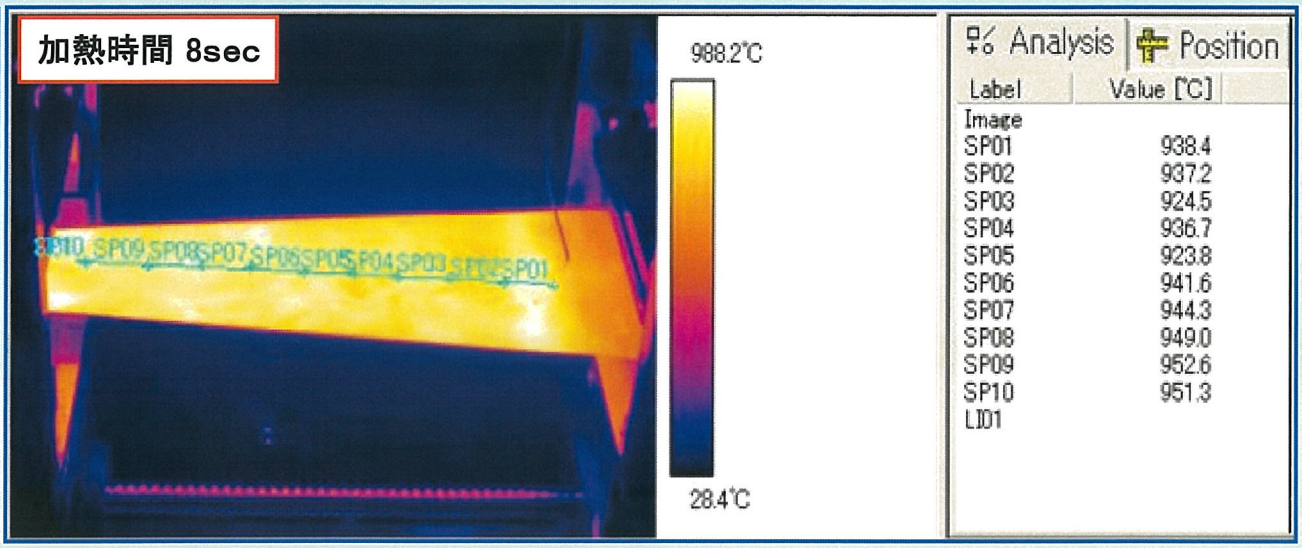
特許申請中



ホットプレス用DHシステムのプロセスフロー図

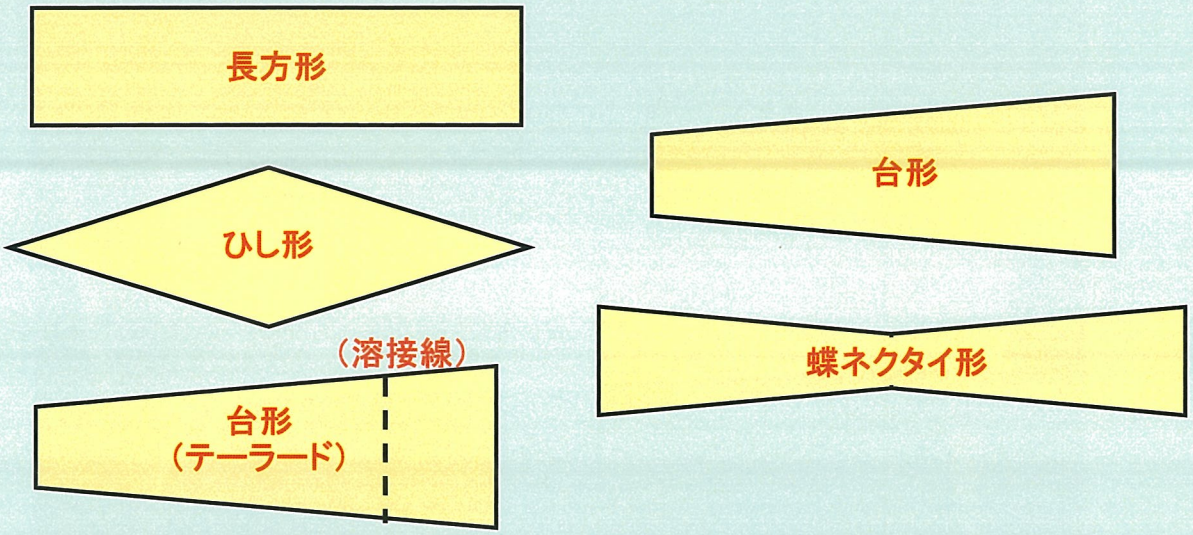
★ 加熱温度分布

台形ブランク

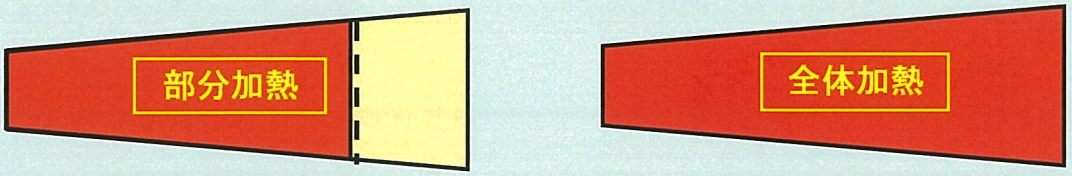


★ 適用例

ブランク形状



加熱方法



NETUREN
高周波熱錬株式会社　研究開発センター
〒254-0013　神奈川県平塚市田村7-4-10
TEL 0463(55)7853
FAX 0463(55)1210
E-mail: 900@k-neturen.co.jp
http://www.k-neturen.co.jp